

aXe 200 SDpulse

Pulzní multifunkční invertorový zdroj svařovacího proudu pro svařování metodou MIG/MAG, MMA a TIG

- Přehledný 5" LCD s vysokým rozlišením, denní/noční režim
- Intuitivní ovládání (informační lišta, titulky)
- Synergické křivky pro širokou škálu materiálu drátu (ocel, nerez, slitiny hliníku, pozink, trubičkový)
- Detailní nastavení parametrů svařovacího procesu
- MIG pulzní / double-pulzní režim, bodování a intervalové svařování (vhodné pro karosářské práce)
- TIG LA, MMA (možnost pulzního režimu v obou metodách)
- 4-kladkový posuv se dvěma samostatnými přítlačnými rameny
- Podpora digitálních UP/DOWN hořáků (MIG, TIG), pedál (TIG), dálkové ovládání (MMA)
- 10 oblíbených jobů
- Osvětlení vnitřního prostoru pro snadnější vložení cívky a navedení drátu
- Řízený ventilátor
- Knihovny spotřebních dílů pro hořáky ARC M1/M22 a dalšího příslušenství (včetně obj. kódů)
- 2 úrovně továrního nastavení
- 5 jazykových profilů
- Možnost použití 18 kg cívky



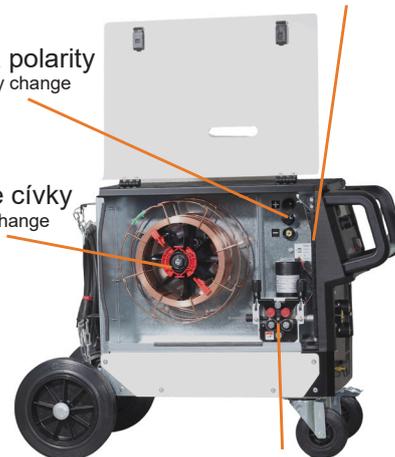
Osvětlení vnitřního prostoru
Light of spool internal area

Pulse multifunctional inverter welding machine for MIG/MAG, MMA and TIG methods

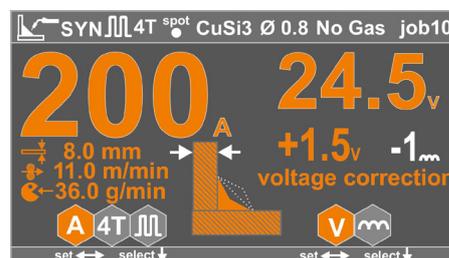
- User friendly 5" LCD with high resolution, day/night mode
- Intuitive operation (information bar, titles)
- Huge selection of Synergic program for different wire material (Steel SG/Fe, Stainless steel Cr/Ni, Aluminium alloy AlSi, AIM, flux core)
- Detailed settings of welding process parameters
- MIG pulse / double-pulse modes, spot and interval welding (suitable for car body work)
- TIG LA, MMA (possibility of pulse mode in both methods)
- 4-rolls wire feeder with two separate pressing arms
- Ready for digital controled UP/DOWN torches (MIG, TIG), pedal (TIG), remote control (MMA)
- 10 favorite jobs
- Light of spool internal area – for easier spool insert, wire leading and control
- Fan operation on demand
- Libraries of consumable parts for ARC M1/M22 torches and other accessories (including order codes)
- 2 levels of factory setting
- 5 language profiles
- The possibility of using 18 kg coils

Změna polarity
Polarity change

Redukce cívky
Polarity change



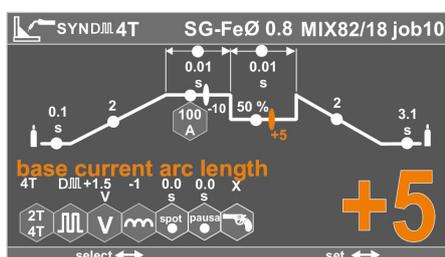
4-kladkový posuv
4-rolls wire feedern



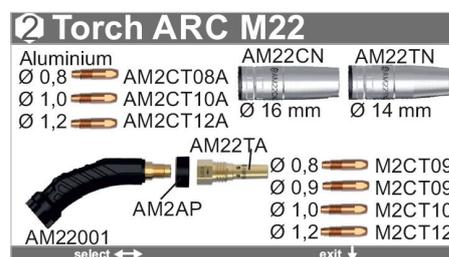
Nastavení svařovacích parametrů /
setting of welding parameters



Hlavní menu /
main menu



Nastavení sekundárních svař.parametrů /
setting the secondary welding parameters



Knihovna spotřebních dílů /
libraries of consumable parts

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	E.471	aXe 200 SDpulse inverter, napájecí kabel, zem.kabel, pl.habíčka, redukce, návod / Inverter, power cord, earthing Cable, hose gas, spool holder, manual
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště+držák elektrod)/ Welding cables 2x3m 35-50(clamp+stick)
	M22-3M	Hořák ARC M22 3m 250/220/145A / Torch ARC M22 3m
	M22-4M	Hořák ARC M22 4m 250/220/145 / Torch ARC M22 4m
	M22-5M	Hořák ARC M22 5m 250/220/145 / Torch ARC M22 5m
	T24ST	Hořák T2 4m 35-50 arc ST / Torch T2 4m 35-50 arc ST
	T24STUD	Hořák T2 4m 35-50 arc ST UD / Torch T2 4m 35-50 arc ST UD
	VM0453-1	Adaptér k cívice 5kg 3D tisk / Adapter for spool 5kg 3D print
	VM0151-1	Hadice plyn. 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas 3m G1/4-G1/4
	5.0174ST	DOV dálk.ovl. pedál 3m / Foot Pedal Remote CTRL 3 m
	5.0139	DOV PERUN dálkové ovládání (MMA režim)/ Remote CTRL
	2187	Kladka pro ocelový drát / 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30
	2188*	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30
	2269	Kladka 1.0-1.2 22/30 AL / Roll 1.0-1.2 22/30 AL
	2270	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL
	2318	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
	2319	Kladka pro trubičkový drát 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire
	5847	Sada konektory ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	7258 6011	Ventil red. PROCONTROL Argon 2 manometry 200/24L/ Pressure Reducer Ventil red. FIXICONTROL CO2 2 manometry / Pressure Reducer
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR/Pressure Reducer AR Ventil red. BASECONTROL CO2/Pressure Reducer BASECONTROL CO2
	S7SUN9B	Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	6306	Kukla samostmívací TECMEN 950-G / Welding helmet TECMEN 950-G

Doporučujeme / We recommend

	4488	Drát 0.8 Coeshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný / Wire 0.8 Coeshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool
---	------	---

* stroj je vybaven standardně touto kladkou / the machine is equipped with this roll

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	aXe 200 SDpulse		
			MIG/MAG	MMA	TIG
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz		1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	20 - 200	10 - 200	10 - 200
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V		66	
Jištění	Mains protection	A		16 @	
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	15,6	15,8	12,9
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	130	120	130
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	165	150	165
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	35%=200	25%=200	40%=200
Třída izolace	Insulation class			F	
Krytí	Protection			IP 23S	
Normy	Standards			ČSN EN IEC 60974-1, ČSN EN IEC 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v) generátor	Dimensions (w x l x h) generator	mm		474 x 911 x 670	
Hmotnost	Weight	kg		45,2	
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,5 - 16,5	---	---
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	---	---
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18	---	---