

aXe 201 MIG LCD

Multifunkční inverter pro svařování metodou MMA, MIG/MAG a TIG, vhodný pro karosáře

Jednofázový multifunkční stroj
4 kladkový posuv drátu
Možnost použití 18 kg cívky
Digitální nastavování, skutečné hodnoty A+V (MIG)
Synergické programy
Vysoká kvalita MIG/MAG, MMA, Lift ARC TIG
MIG/MAG ve dvoutaktu nebo čtyřtaktu dráty G3Si1 nebo nerez průměry 0,6-1,0 mm, hliník. dráty 1,0 mm nebo trubičkovými dráty s ochrannou atmosférou nebo bez ní (pozor na změnu polarity)
Svařuje obalenou elektrodou do průměru 4,0 mm
TIG s dotykovým zapálením

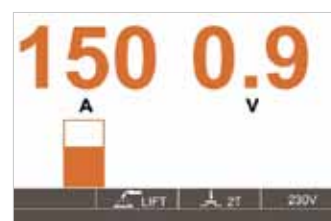


Multifunction inverter for MMA, MIG/MAG and TIG welding, suitable for the car bodywork

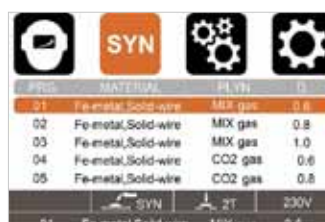
Single-phase multifunction inverter
4 roll feed
The possibility of using 18 kg coils
Digital control system, real-time display welding parameter
Synergic control welding current/voltage
High performance multiprocess power source (MMA/MIG/MAG/TIG lift arc)
MIG/MAG two stroke, four stroke
Welds with wire G3Si1, up to diameter 0,6 – 1,0 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)
MAG welding with flux core wire (reverse polarity)
Welds with electrodes up to diameter of 4,0 mm
TIG lift arc



Hlavní menu /
main menu



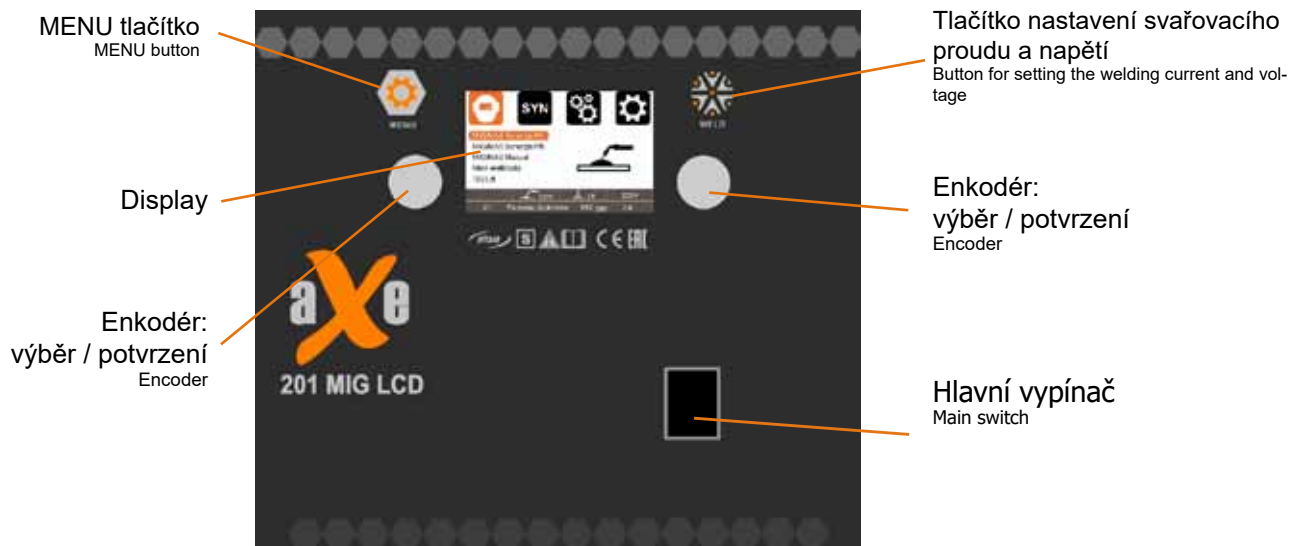
Nastavení svařovacích parametrů /
to the welding parameters



Výběr synergických parametrů /
selection of synergic programs



Nastavení sekundárních svař. parametrů /
setting the secondary welding parameters



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0318	aXe 201 MIG LCD inverter, napájecí kabel, hadice plyn., zem.kabel, návod / Inverter, power cord, hose Gas, clamp, manual
	Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 33 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 33	
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště+držák elektrod)/ Welding cables 2x3m 35-50(clamp+stick)
	SGB25-3	Hořák MIG PARKER SG 250 3m / Torch PARKER SG 250 3m
	SGB25-4	Hořák MIG PARKER SG 250 4m / Torch PARKER SG 250 4m
	SGB25-5	Hořák MIG PARKER SG 250 5m / Torch PARKER SG 250 5m
	STH24-3	Hořák PARKER STH 240AE 3m Kříženec / Torch PARKER STH 240AE 3m Hybrid
	STH24-4	Hořák PARKER STH 240AE 4m Kříženec / Torch PARKER STH 240AE 4m Hybrid
	STH24-5	Hořák PARKER STH 240AE 5m Kříženec / Torch PARKER STH 240AE 5m Hybrid
	K910-1	Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg
	VM0151-1	Hadice plyn. 3m G1/4-G1/4 opředěná / Hose Gas PEGAS TIG 3m G1/4-G1/4
	2187	Kladka pro ocelový drát / 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30
	2188 *	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30
	2270	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL
	2318	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
	2319	Kladka pro trubičkový drát 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire
	5847	Sada konektory ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	6050	Sada pro hliník s kladkami AL 22/30 0,8-1,0 4kl / Set for Aluminium with roll AL 22/30 0,8-1,0 4 rolls
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Doporučujeme / We recommend

	4488	Drát 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný / Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool
---	------	---

* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	aXe 201 IN LCD					
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	TIG	MIG/MAG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz		1x110/50-60			1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	25 - 140	10 - 120	10 - 120	25 - 200	10 - 200	10 - 200
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V		68			68	
Jištění	Mains protection	A		20 @			16 @	
Max. efektivní proud I_{eff}	Max. effective current I_{eff}	A	17,0	18,0	17,0	15,8	16	13,2
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	90	80	90	140	120	150
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	120	100	110	170	140	180
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	30%=140	30%=120	35%=120	35%=200	30%=200	40%=200
Třída izolace	Insulation class					F		
Krytí	Protection					IP 23 S		
Normy	Standards					EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		
Rozměry (š x d x v) generátor	Dimensions (w x l x h) generator	mm				474 x 911 x 670		
Hmotnost	Weight	kg				44,5		
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,5 - 16,5	---	---	1,5 - 16,5	---	---
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	---	---	300	---	---
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18	---	---	18	---	---