

PEGAS 5 PLASMA NEO

Plasmový řezací stroj

IGBT PFC inverter
malý rozměry
velký výkonem

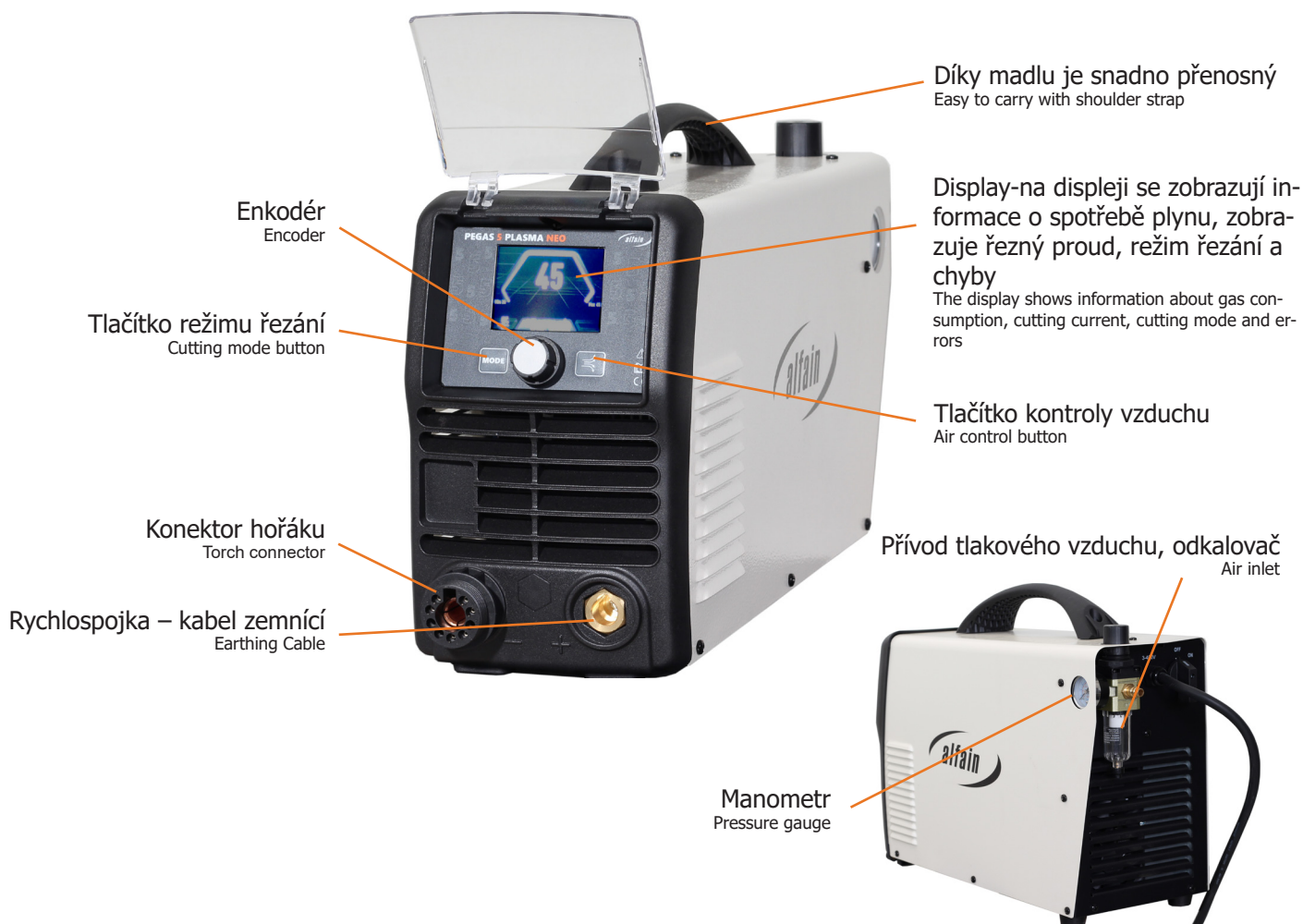
Touto inverterovou plasmou je možno produktivně řezat uhlíkatou ocel do tloušťky materiálu 10 mm, kvalitně (ale pomaleji) do tloušťky 20 mm a oddělíte materiál o tloušťce 25 mm.



Plasma cutting machine

IGBT inverter
small in dimensions
big in power

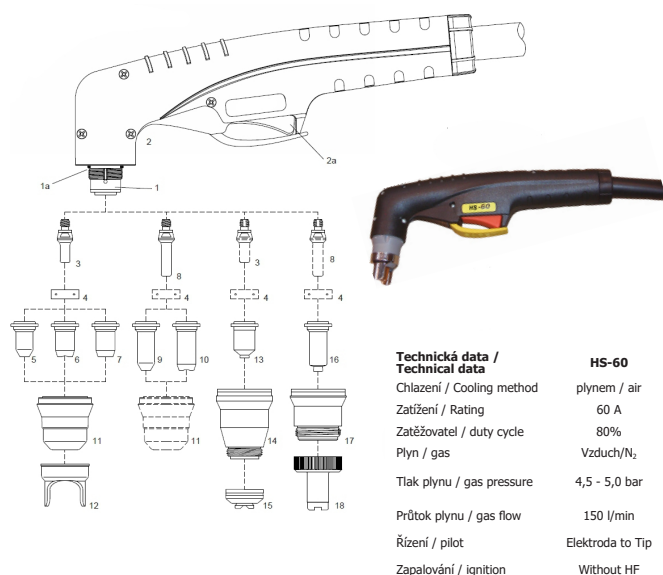
This inverter Pegas Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 10 mm material thickness and simply to separate material of 25 mm thickness.



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	5.0557	PEGAS 5 PLASMA NEO + zem.kabel inclusive of earthing cable with clamp
	5048	Hořák Plasma HS-60 6 m PEGAS vysoko-odolný ruční / Torch HS-60 6m Hand HD Traf. Centr. Con.
	VM0303	Kabel zemnicí 3m 200A 25 mm2 rychl. 35-50 / Earthing cable with clamp 3m 200A 25 mm2 35-50
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma
	7704	Separátor vody / Water cyclone separator
	7707	Separátor mikrofilter / Separator with microfilter

5048 Hořák Plasma HS-60 6 m PEGAS vysoko-odolný ruční / Torch HS-60 6m Hand HD Traf. Centr. Con.



Technická data / Technical data	HS-60
Chlazení / Cooling method	plynem / air
Zatížení / Rating	60 A
Zatěžovatel / duty cycle	80%
Plyn / gas	Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure	4,5 - 5,0 bar
Průtok plynu / gas flow	150 l/min
Řízení / pilot	Elektroda to Tip
Zapalování / ignition	Without HF

Kód/Code	Název / Description	ks/pc
5085-1	Sada START k hořáku HS-60 PEGAS / Starting Kit (obsahuje položky viz níže/ contains items see below)	
5057 (SCP2520-06)	Dýza 0,65 10/20 A 60 / Tip, Contact Cutting	1
5058* (SCP2520-08)	Dýza 0,8 20/30 A 60 / Tip, Contact Cutting	1
5060 (SCP2522-09)	Dýza 0,9 30/40 A 60 pos 6 / Tip, Contact Cutting	2
5061 (SCP2524-10)	Dýza 1,0 40/50 A flat 60 / Tip, Contact Cutting	2
5066 (SCP2522-09E)	Dýza dlouhá 0,9 30/40 A 60 / Tip, Contact Cutting	1
5063 (SCP2504E)	Elektroda dlouhá 60 / Extended Electrode, Back Striking	1
5055* (SCP2504)	Elektroda standard 60 / Electrode, Back Striking	4
5069 (SCP2540)	Vedení-vozík 60 / Double pointed Spacer	1

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
1	5050	Hlava hořáku HS-60 ruční / HS-60 Hand Torch Head 70deg
1a	7021	O-Kroužek HS-60 / O-Ring
2	5053	Rukojeť HS-60 / Hand Handle with Switch
2a	5011	Vypínač PT-100 / Switch
3	5055*	Elektroda standard HS-60 / Electrode, Back Striking
4	5056	Difúzer HS-60 / Swirl Ring
5	5058	Dýza 0,8 20/30 A HS-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 0.8 (20-30A), Back Striking
5	5057	Dýza 0,65 10/20 A HS-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 0.65 (10-20A), Back Striking
6	5060	Dýza 0,9 30/40 A HS-60 pos 6 / Tip, Contact Cutting, Ø 0.9 (30-40A), Back Striking
7	5061	Dýza 1,0 40/50 A flat HS-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 1.0 (20-30A), Back Striking
7	5062*	Dýza 1,1 50/60 A flat HS-60 / Flat Tip, Cutting, Ø 1.1 (50-60A), Back Striking
8	5063	Elektroda dlouhá HS-60 / Extended Electrode, Back Striking
9	5064	Dýza dlouhá 0,65 10/20 A HS-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0.65 (10-20A), Back Striking
9	5065	Dýza dlouhá 0,8 20/30 A HS-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0.8 (20-30A), Back Striking
10	5066	Dýza dlouhá 0,9 30/40 A HS-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0.9 BackStriking
11	5068*	Hubice 6 děr Max Life HS-60 / Retaining Cap, 6 holes, Maximum Life
12	5069	Nástavec vodič HS-60 / Double pointed Spacer
N/S	5025	Klíč na elektrodu HS-60, 100 / Wrench for Electrode
13	5070	Dýza 0,9 30/40 A HS-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 0.9 (30-40A), Back Striking
13	5071	Dýza 1,0 40/50 A HS-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 1.0 (40-50A), Back Striking
13	5072	Dýza 1,1 50/60 A HS-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 1.1 (50-60A), Back Striking
14	5073	Hubice HS-60 pos 14 / Shield Cup Body
15	5074	Hubice HS-60 pos 15 / Shield Cap, Hand
16	5076	Dýza dlouhá 0,9 40 A HS-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 0.9 (40A), Back Striking
16	5077	Dýza dlouhá 1,0 50 A HS-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 1.0 (50A), Back Striking
16	5078	Dýza dlouhá 1,1 60 A HS-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 1.1 (60A), Back Striking
17	5131	Hubice HS-60 pos 17 / Shield Cup Body pos.17
18	5132	Nástavec 40-60A HS-60 pos18 / Extended Shielded 40-60A HS-60 pos18
N/S	5081	Kružidlo - sada HS-60 / Circle Cutting Attachment

Technická data / Technical data

ČESKY		ENGLISH	J./Units	PEGAS 5 PLASMA NEO
Síťové napětí		Mains voltage	V/Hz	1 x 230/50-60
Rozsah řezacího proudu		Cutting current range	A	20 - 45
Napětí naprázdno U ₂₀		Open-circuit voltage U ₂₀	V	370
Jištění		Mains protection	A	@16
Max. efektivní proud I _{1eff}		Max. effective current I _{1eff}	A	15,8
Řezací proud (DZ=100%) I ₂		Cutting current (DC=100%) I ₂	A	30
Řezací proud (DZ=60%) I ₂		Cutting current (DC=60%) I ₂	A	36
Řezací proud (DZ=x%) I ₂		Cutting current (DC=x%) I ₂	A	35% =4 5
Max. produktivní řez uhl.oceli		Max. productive cut. thickenss-carbon steel	mm	10
Max. řez uhlíkaté oceli		Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	25
Kvalitní řez	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	mm	20
	Nerez	Stainless steel	mm	12
	Hliník	Aluminium	mm	10
	Měď	Copper	mm	5
Max. vstupní tlak vzduchu		Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak (hořák SVH 105/HS 60)		Working pressure (torch SVH 105/HS 60)	bar	4,5 ÷ 5,0
Spotřeba vzduchu (hořák SVH 105/HS 60)		Air consumption (torch SVH 105/HS 60m)	l/min	150
Zapalování oblouku		Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu		Current regulation		continuous
Krytí		Protection		IP 23 S
Normy		Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x d (s a bez regulátoru tlaku vzduchu) x v)		Dimensions (w x l (with and without Pressure regulator) x h)	mm	148 x 490 x 295
Hmotnost		Weight	kg	8.3