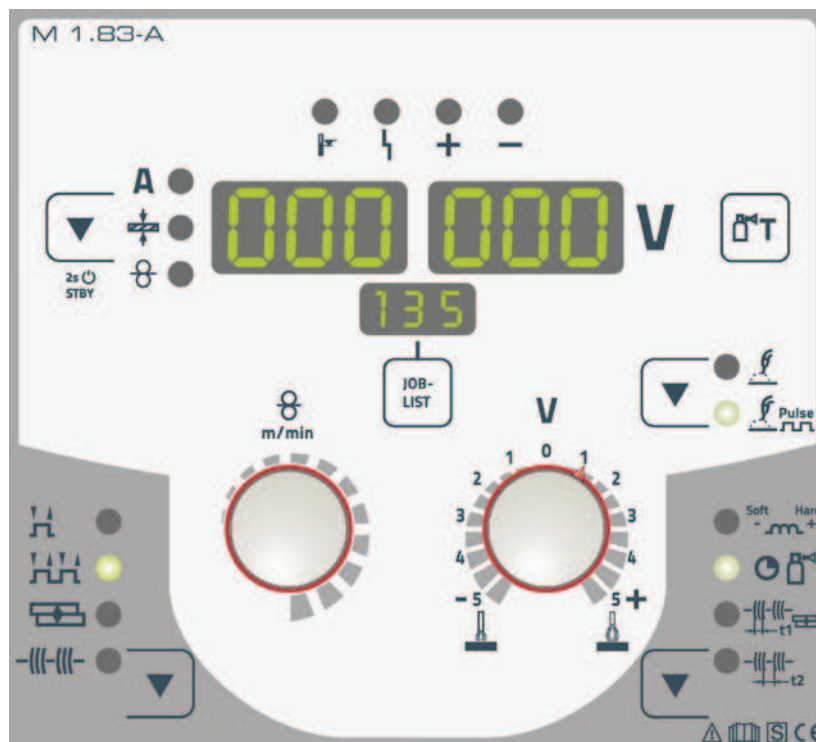




## ■ Řízení M1.83-A (Picomig)



### Jednoknoflíkové ovládání Synergic:

- / Synergické nastavení pracovního bodu jen jedním knoflíkem
- / Jednoduchá předvolba JOB (materiál, plyn, průměr drátu)
- / EWM forceArc, forceArc puls, rootArc a rootArc puls (pouze Picomig 355)
- / Synergické charakteristiky pro ocel/CrNi/hliník
- / Impulsní svařování v ochranném plynu, standardní svařování v ochranném plynu, ruční svařování obalenou elektrodou a svařování-WIG

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Rychlost drátu 1 m/min až 24 m/min
- / Změna délky svařovacího oblouku
- / Dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky) od měkké až po tvrdou
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní, bodování, intervalové svařování
- / Funkce bodového svařování/stehování
- / Arcforce
- / Horký start
- / Antistick
- / Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)

### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Č. JOB: Přehled aktuálního svařovacího úkolu
- / Svařovací proud, svařovací napětí
- / Rychlost drátu
- / Předvolená tloušťka plechu
- / Číslo programu
- / Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu