



ForMIG



TRI VÝKONOVÉ MODULY

Zákazník má k dispozícii tri výkonové moduly **360/420/520A**. Všetky moduly majú **DZ 60%** pri danom výkone. Ku všetkým výkonovým modulom je dostupné aj výkonné kvapalinové chladenie horáka.

TRI MOŽNOSTI VYHOTOVENIA

Tento modelový rad sa vyrába v troch vyhotoveniach:

1. Kompakt – všetko v jednej skrini. Štvorkladkový podávač je umiestnený priamo v skrini zdroja. Toto vyhotovenie vymedzuje oblasť použitia pre zámočnicke práce. Vhodné pre prácu vo zväracích boxoch.



2. Oddelený podávač (označenie **F**, alebo **FW**) – podávač je v odnímateľnom prevedení a je otočný. Zváračovi to poskytuje vysokú mieru flexibility. Podávač je spojený so zdrojom pomocou prepojavacieho kábla voliteľnej dĺžky, čo rozširuje možnosť nasadenia tohto zdroja. Vhodné pre prácu na veľkých zvarencoch a stavebných konštrukciách.

3. Rameno (označenie **FS**, alebo **FWS**) – unikátna konštrukcia zväracieho zdroja s ramenom výrazne zvyšuje akčný rádius, produktivitu a mobilitu zvärača, uľahčuje jeho prácu a v neposlednom rade zabráňuje preseknutiu kábla zväracieho horáka. Vzhľadom na to, že všetky konštrukčné prvky sú predimenzované, tieto zdroje patria medzi najvýkonnejšie na domácom trhu a uplatňujú sa v najťažších prevádzkach pri zväraní veľkých zvarencov.



Ovládanie tromi gombíkmi

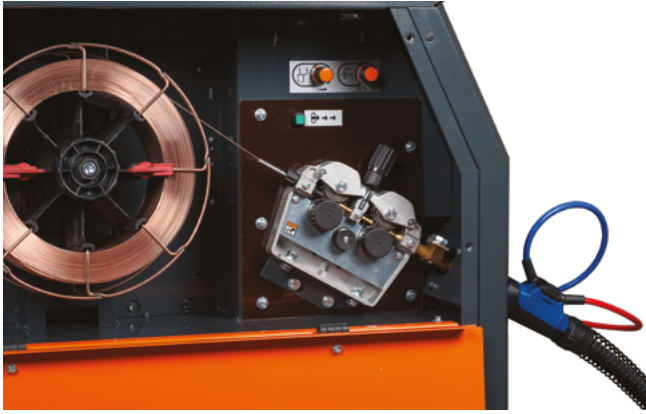
Priamy prístup ku všetkým parametrom zvärania. Nastavenie pracovného bodu (parametra zvärania) pomocou rýchlosti podávania drôtu, zväracieho napätia a elektronickej tlmivky. Zväranie MIG/MAG s plným a trubičkovým drôtom.

Nastaviteľné parametre zvärania a funkcie

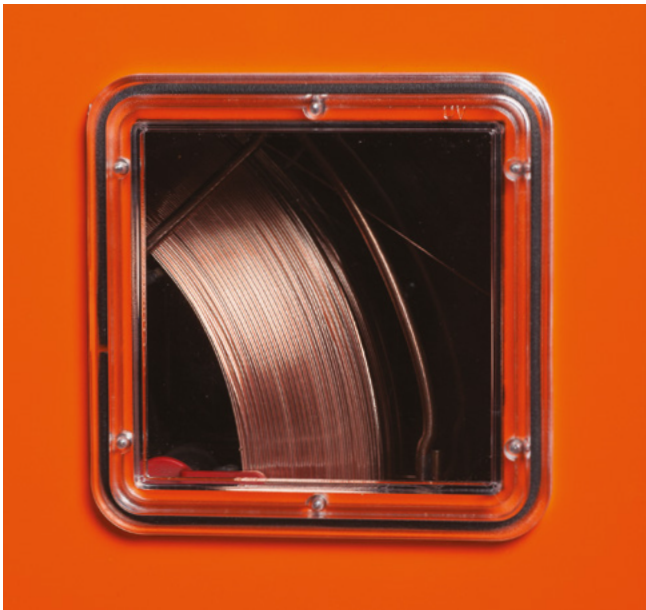
Druhy prevádzky: 2-takt, 4-takt, bodovanie, intervalové zväranie. Bezprúdová skúška plynu, beznapätové zavádzanie drôtu. Rýchlosť drôtu, korekcia rýchlosti posuvu drôtu. Nastaviteľný čas bodového zvärania, intervalu a prestávky, čas dofuku plynu, spätného dohorenia drôtu.

Digitálne zobrazenie zväracích parametrov s funkciou HOLD

Zvärací prúd.
Zväracie napätie.



Presné a robustné podávacie zariadenie garantuje optimálne výsledky zvarovania. Všetky kladky sú poháňané ozubenými kolesami, čím sa zamedzí ich prekĺzaniu. Zároveň sú ozubené unášače kladiek osadené v guľčkových ložiskách, čím je zabezpečená dlhšia životnosť. Výmena kladiek je možná bez použitia náradia. Konštrukcia podávacieho zariadenia je predimenzovaná, dôsledkom čoho je bezproblémová prevádzka aj pri tvrdom nasadení a za nepriaznivých podmienok.



Bočné priehľadné okienko umožňuje obsluhu kedykoľvek skontrolovať bez otvárania bočného krytu, koľko zvaracieho drôtu vám zostáva na cievke.



Zobrazenie stavu náplne chladiacej kvapaliny – množstvo chladiacej kvapaliny vždy pod kontrolou.



Rozšírený robustný podvozok – zabezpečuje vysokú stabilitu zvaracieho zdroja a zabraňuje jeho prevrhnutiu (vyhotovenie FW a FWS).



Držiak horáka – umožňuje zváračovi pohodlne a bezpečne odložiť horák.

Predstavujeme Vám štvrtú generáciu odbočkových zváracích poloautomatov rady **ForMIG** určených do ťažkých prevádzok. Sú určené pre technológiu zvárania MIG/MAG. Vychádzajú z osvedčenej techniky, doplnené o najnovšie poznatky v danej oblasti. Jedná sa o zdroje s vysokým zaťažovateľom, určené pre priemyselné zváranie veľkých zvarencov, vhodné použitie na stavbách, ťažkých stavebných konštrukciách a na opravy. Ovládacie panely majú robustné prvky, aby obsluha mohla nastaviť parametre zvárania aj v rukaviciach. Ovládacie prvky sú ľahko prístupné, logicky umiestnené a ľahko čitateľné. Zváracie parametre sú ovládané skokovo pomocou prepínačov (jemná a hrubá regulácia). Samozrejmosťou je elektronická tlmivka, ktorá určuje tvrdosť samotného zdroja. Na ovládacom paneli môže obsluha nastaviť rôzne parametre: napäťové stupne, rýchlosť podávania drôtu, účinok tlmivky, bodovanie, stehovanie, beznapäťové zavádzanie drôtu, výlet drôtu, štartovaciu rýchlosť atď.

ZÁKLADNÉ TECHNICKÉ ÚDAJE		ForMIG 360.1		ForMIG 420.1		ForMIG 520.1 W		ForMIG 520.1 FW		
		ForMIG 360.1 W	ForMIG 360.1 FWS	ForMIG 420.1 W	ForMIG 420.1 FWS			ForMIG 520.1 FWS		
Napájacie napätie	V	400	400	400	400	400	400	400	400	
Počet fáz		3	3	3	3	3	3	3	3	
Frekvencia	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	
Menovitý prúd (60% DZ / 100% DZ)	A	24	24	28	28	37	37	37	37	
Menovitý príkon (60% DZ / 100% DZ)	kVA	17/12	17/12	19/14	19/14	21/15	21/15	21/15	21/15	
Účinník cos φ		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	
Účinnosť	%	80	80	80	80	80	80	80	80	
Medza odrušenia		A-2	A-2	A-2	A-2	A-2	A-2	A-2	A-2	
Istenie	A	35	35	35	35	50	50	50	50	
Prívodný kábel	mm ²	4x4	4x4	4x4	4x4	4x4	4x4	4x4	4x4	
Rozsah nastavenia	A	40-360	40-360	50-420	50-420	60-520	60-520	60-520	60-520	
Regulácia napätia (stupňová)	V	16-48	16-48	17-48	17-48	19-56	19-56	19-56	19-56	
Regulácia podávania	m/min	1-24	1-24	1-24	1-24	1-24	1-24	1-24	1-24	
Časovacie funkcie	sec	0,1-5	0,1-5	0,1-5	0,1-5	0,1-5	0,1-5	0,1-5	0,1-5	
Zvárací prúd – max	A	360	360	420	420	520	520	520	520	
Zvárací prúd – 60% DZ	A	330	330	370	370	470	470	470	470	
Zvárací prúd – 100% DZ	A	280	280	310	310	400	400	400	400	
Priemer zváracieho drôtu	mm	0,8 – 1,6	0,8 – 1,6	0,8 – 1,6	0,8 – 1,6	0,8 – 1,6	0,8 – 1,6	0,8 – 1,6	0,8 – 1,6	
Doporučený prietok plynu	l/min	3 – 18	3 – 18	3 – 18	3 – 18	3 – 20	3 – 20	3 – 20	3 – 20	
Zvárací kábel	mm ²	50	50	50	50	70	70	70	70	
Krytie		IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	
Izolačná trieda transformátora		F	F	F	F	F	F	F	F	
Chladenie		-/AF	-/AF	-/AF	AF	AF	AF	AF	AF	
Teplota okolia	°C	0 – 40	0 – 40	0 – 40	0 – 40	0 – 40	0 – 40	0 – 40	0 – 40	
Varianta		KOMPAKT	FW	FWS	KOMPAKT	FW	FWS	KOMPAKT	FW	FWS
Dĺžka	mm	1110	1120	1120	1110	1120	1120	1110	1120	1120
Šírka	mm	510	740	740	510	740	740	510	740	740
Výška	mm	1020	1160	1650	1020	1160	1650	1020	1160	1650
Hmotnosť (podľa prevedenia)	kg	185	207	230	206	228	251	218	240	268

Predajca:



Formica spol. s r.o.
Spojovacia 7, P.O.BOX 30F
949 01 Nitra, Slovensko
tel.: +421 37 652 45 93, +421 37 652 45 95
www.formica.sk
e-mail: sales@formica.sk