



Fortis

Fortis 400



Ručné zvarovanie MIG/MAG –
zvarovanie novej generácie



Tak flexibilné,
ako je váš

každodenný pracovný život

Každodenné zváranie je často výzvou najmä pre malé a stredné podniky. Každá zákazka so sebou prináša nové výzvy a meniace sa materiály. Niektoré joby sa menia každý deň, rovnako ako požadované zváracie procesy. To si vyžaduje zváračku, ktorá sa dokonale prispôbi týmto dynamickým podmienkam.

Vďaka až 240 optimalizovaným charakteristikám, ktoré boli špeciálne vyvinuté pre požiadavky ocelových konštrukcií, rad Fortis dokáže zapôsobiť svojím spoľahlivým zváracím výkonom. Okrem ocele zvláda zváračka MIG/MAG bez problémov aj materiály ako hliník a nehrdzavejúca oceľ, najmä v kombinácii s pulzným elektrickým oblúkom.

Fortis uľahčuje zváranie ako nikdy predtým vďaka mimoriadne prívetivému používateľskému rozhraniu. Intuitívne ovládacie prvky nielen optimalizujú pracovné procesy, ale umožňujú ešte presnejšie riadenie zváracích parametrov.

To najlepšie zo série zariadení Fortis



**Spoľahlivé
a výkonné**

Vybavené na každé použitie

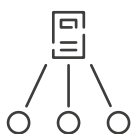
Séria Fortis sa zameriava na spoľahlivý a stabilný zvarací výkon pre ručné aplikácie. Vďaka vynikajúcim vlastnostiam zapalovania a stabilnému elektrickému oblúku je možné pokryť širokú škálu aplikácií.



Zváranie hrou

Všetky důležité zvaracie parametre v skratke

S našim digitálnym a prehľadným rozhraním máte vždy na očiach najdôležitejšie zvaracie parametre. Rýchla zmena procesov, viac ako 30 nastaviteľných systémových jazykov a možnosť individuálneho upravenia parametrov sú len niektoré z hlavných prvkov, vďaka ktorým je obsluha mimoriadne jednoduchá a intuitívna.



**Podpora
multiprocesu**

Jedno zariadenie – všetky zvaracie procesy

Naše zvaráčky Fortis s multiprocesnou funkciou ponúkajú maximálnu flexibilitu pre takmer všetky oblasti použitia, či už ide o zváranie MIG/MAG, TIG alebo zváranie obaľovanou elektródou.



Konektivita

Zváranie spája

Séria Fortis je kompatibilná s našimi inovatívnymi softvérovými riešeniami WeldCube Air a WeldCube Premium. Zvaracia kukla Vizor Connect a diaľkové ovládanie Bluetooth vám ponúkajú aj ďalšie možnosti rozšírenia.



**Trvalo udržateľné
myslenie**

Vysoká miera recyklácie, málo chýb pri aplikácii

Na zachovanie čo najnižšej ekologickej stopy je v sérii Fortis podiel recyklovaného hliníka 53 %. Intuitívne ovládanie zariadení a najmä sprievodca zvaracími parametrami minimalizujú chyby pri aplikácii. Konceptcia telesa a dobrá servisovateľnosť prispievajú k dlhej životnosti spotrebičov.

Viac informácií nájdete na stránke:
www.fronius.com/Fortis



Sofistikovaný dizajn zariadení

Jednoduchosť používania a robustnosť

Nový dizajn zariadení Fortis sa jednoznačne zameriava na ergonómiu. Pevne integrované rukoväti na prenášanie na telese a podávači drôtu poskytujú optimálnu mobilitu. Odkladacia plocha ponúka dostatok priestoru na všetko, čo potrebujete mať na dosah. Či už v kompaktnom alebo delenom vyhotovení: Pracovná výška je vždy zosúladená s potrebami zvarača.

Optimálne chránené: Robustné hliníkové teleso, šikmo umiestnený displej s integrovanou a vymeniteľnou ochranou displeja, ako aj otočné snímače posunuté dozadu zabezpečujú, že zariadenie môže podávať plný výkon aj v náročných podmienkach.





Kompaktné alebo delené: Aké sú vaše preferencie?

Komplexná konštrukcia zariadenia Fortis je založená na kompaktnom systéme s maximálnym výstupným prúdom do 500 A. V kompaktnom telese je k dispozícii aj priestor pre voliteľný chladiaci okruh.

To umožňuje priestorovo úspornú inštaláciu a používanie aj v prostredí s obmedzenými priestorovými podmienkami. Pritom je možné použitie až 6 m zváracích horákov MIG/MAG.

Pre rozšírený pracovný rozsah sú okrem kompaktnej verzie dostupné aj s modely s externým podávačom drôtu. Pulzná funkcia sa môže používať aj s vloženým hadicovým vedením s dĺžkou do 15 metrov.



Systém „všetko v jednom“: jedno zariadenie, veľa možností

- Kompaktné zväračky do 500 A
- Dodatočná montáž vodného chladenia pri 320, 400, 500 A možná kedykoľvek
- Delené verzie s externým podávačom drôtu pre väčší akčný rádius
- Duo variant: Kompaktné zväračky od 320 A možno kombinovať s prídavným podávačom drôtu
- Používateľské rozhranie pre všetky varianty



Fortis 270 | 320 Kompakt
chladený plynom



Fortis 320 | 400 | 500 Kompakt
chladený plynom alebo vodou



Fortis 320 | 400 | 500 Delený
chladený plynom alebo vodou



Doplňkové príslušenstvo Duo
pre Fortis 320 | 400 | 500 Kompakt
chladený plynom alebo vodou



Spojené
zvaraním | **Zjednotené**
vášnou

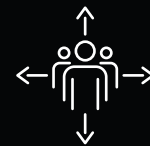
Zameriavame sa
na spojenia – medzi
ľuďmi, odvetviami
a kovmi. Viac
informácií nájdete tu.

www.fronius.com/welding/aboutus

Jednoduché, jasné, podľa individuálnych potrieb

- | | | | | | |
|---|-------------------------|---|-----------------------------|---|--------------------------|
| 1 | Tlačidlo Ponuka a Domov | 4 | Funkcia kontroly plynu | 7 | 7" farebný displej |
| 2 | Tlačidlo Informácie | 5 | Stavová LED dióda | 8 | Tlačidlá Pamäť a EasyJob |
| 3 | Funkcia zavedenia drôtu | 6 | Otočné a stláčacie tlačidlá | | |





Správa používateľov

Integrovaný systém udeľovania povolení prideluje jednotlivé práva. Centrálna správa používateľov umožňuje centralizovanú správu viacerých zvaračiek.



Blokovanie tlačidiel

S cieľom zabrániť neúmyselným zmenám nastavenia na ovládacom paneli je možné aktivovať blokovanie tlačidiel. Okrem toho sa zaistí, aby konštantné zvaracie parametre ostali bez zmeny.

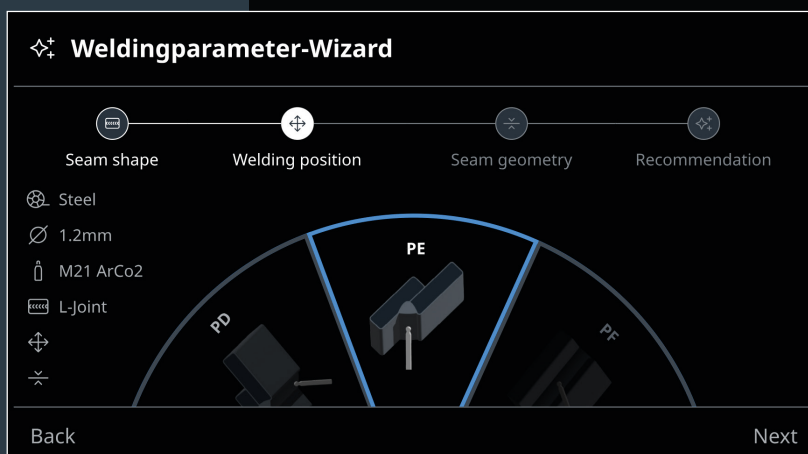
Ovládacie prvky možno aktivovať jednotlivo.



Spríevodca zvaracími parametrami

Spríevodca zvaracími parametrami pomáha zvaračovi cielenými odporúčaniami ideálnych nastavení parametrov pre nadchádzajúce zváranie. Tie sa dajú v niekoľkých krokoch presne upravovať podľa príslušných požiadaviek na zváranie. Znižuje sa tak počet chýb, nepodarkov a dodatočného obrábania a zároveň sa výrazne zvyšuje efektívnosť a kvalita.

Spríevodca zvaracími parametrami je nepostrádateľný najmä pri úlohách, ktoré sa neustále menia. Jednoznačná grafika uľahčuje pochopenie nastavení, takže aj zložité úlohy zvládnete bez problémov.



Viac informácií nájdete na stránke:
www.fronius.com/Fortis



Optimálne výsledky zvárania

Či už ide o krátke alebo dlhé zvary, rýchle alebo pomalé zváranie, zváranie zdola nahor alebo zváranie koreňovej vrstvy či kútových zvarov: Naše charakteristiky boli vyvinuté v spolupráci s našimi technickými odborníkmi a zaručujú vynikajúce výsledky pri každom použití. Vďaka širokej škále možností nastavenia sa dajú presne upraviť podľa vašich špecifických požiadaviek, čo garantuje optimálne výsledky zvárania. Spoľahnite sa na naše odborné znalosti, aby ste dosiahli najvyššiu kvalitu a účinnosť zvárania.



Fun zvá MIG



funkcie rania G/MAG



Pulzné zvárane – rýchlo a pod kontrolou

Náš zvárací balík Welding Package Pulse umožňuje zvárane pomocou pulzného elektrického oblúka. To zaručuje nízku tvorbu rozstrekov a variabilný pracovný rozsah (od tenkých po hrubé plechy). Pulzný elektrický oblúk preto znižuje aj množstvo dodatočného opracovania.

SyncroPulse – šupinaté zvary pre zliatiny hliníka

Zvárane v nútených polohách ešte nikdy nebolo ľahšie. Jednoduchým nastavením vnášania energie sa SyncroPulse hodí predovšetkým na zvárane hliníka – zvlášť v najťažších polohách.



Intervalové zvárane – nízka deformácia materiálu

Intervalové zvárane nezaistuje len šupinatý vzhľad zvaru. Nastaviteľnou pravidelnou dobou zvárania a prestávky sa dá ešte viac znižovať vnášanie tepla, a tým aj deformácia materiálu pri tenkých plechoch.

Jedno zariadenie, **všetky** procesy

Pripravený na
výzvy
zajtrajška

Či už ide o zváranie MIG/MAG, TIG, alebo zváranie obalovanou elektródou: Všetky varianty Fortis s multiprocesnou funkciou (štandardne Fortis 270/320 Kompakt, voliteľne s Fortis 400/500 Kompakt) vám dávajú úplnú slobodu a umožňujú vám naplno využiť váš zvárací potenciál.

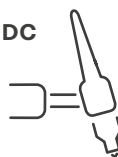


MIG/MAG



- MIG/MAG od 3 do 500 A
- Až 240 charakteristík
- Priemer drôtu 0,8 – 1,6 mm
- Fe, CrNi, AlMg, AlSi, Metal Cored, Rutil FCW, Basic FCW, drôty s vlastným tienením
- Zváracie balíky Welding Package: Štandardné a pulzné

TIG DC



- TIG DC od 3 do 500 A
- Pulzné zváranie TIG
- Kontaktné zapáľovanie
- Funkcia stehovania TAC
- Čas predfuku plynu a čas doprúdenia plynu



Pripravený na všetky aplikácie

Séria Fortis zaujme svojím spoľahlivým a stabilným zváracím výkonom. Vďaka vynikajúcim zápalným vlastnostiam a konštantnému elektrickému oblúku sa dá použiť na širokú škálu aplikácií.



Zváranie obaľovanou elektrodou



- Zváranie obaľovanou elektrodou od 10 do 500 A
- Funkcia CEL
- Drážkovanie
- Anti-Stick, HotStart, Dynamics

Variant Fortis-XT

Energetická účinnosť pre
všetky výkonnostné triedy

**Hospodárny
a výkonný**

Skutočne všestranný: XT znamená Extended, pretože variant Fortis Extended je určený pre sieťové napätie od 200 do 600 V, a preto sa môže používať na celom svete. V závislosti od výkonovej triedy a sieťovej poistky je v jednofázovej prevádzke možné dosiahnuť až 320 A.

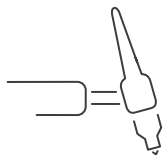
Fortis XT je ideálnou voľbou pre podniky, ktoré kladú dôraz na energetickú účinnosť a výkon. Vďaka vyššiemu účinníku je o 16 % energeticky účinnejší ako ostatné varianty Fortis.

Špecifické vlastnosti variantu XT

- Dostupný vo všetkých výkonových triedach (270 – 500 A)
- Použiteľný po celom svete
- Plne vhodný pre generátorový režim
- Optimalizovaný zvarací výkon vďaka vyššej východiskovej charakteristike
- Úspora energie až 16 % v porovnaní so štandardným variantom
- Vhodný pre CEL



Funkcie zvárania TIG DC



Pulzné zváranie TIG

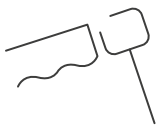
Pulzné zváranie sa používa predovšetkým pri zváraní v nútených polohách alebo pri zváraní obzvlášť tenkých materiálov.

Výsledkom je mimoriadne krásny vzhľad zvarových spojov.

Kontaktné zapáľovanie

Alternatívou k vysokofrekvenčnému zapáľovaniu je bodové kontaktné zapáľovanie, ktoré prispieva k vyššej jednoduchosti používania. Okrem toho nepodlieha žiadnym obmedzeniam v oblasti použitia.

Funkcie zvárania



obaľovanou elektródou

HotStart

Funkcia HotStart bola špeciálne vyvinutá na zváranie s rutilovými a celulóзовými elektródami. Aby sa elektróda dala ľahšie zapáliť, pri zapáľovaní sa prúd v zväračke na sekundu zvýši.

Anti-Stick

Pri výskyte skratu (zlepenie elektródy pri elektródovom zváraní) sa zvarací proces okamžite preruší. Tým sa zabráni vyžihaniu elektródy, resp. vážnejším chybám zvarových spojov.

Funkcia stehovania TAC

Prostredníctvom impulzného prúdu sa tavný kúpeľ rozkmitá. To uľahčuje zostehovanie konštrukčných dielov a skracuje trvanie stehovania. Pulzný elektrický oblúk preto optimalizuje proces pre veľmi tenké materiály.



Dynamic

Ak sa základné elektródy zvaria pomocou prechodu materiálu vo veľkých kvapkách za nízkeho prúdu (s nižším zaťažením), hrozí nebezpečenstvo zlepenia. Ak je dynamika nastavená zodpovedajúcim spôsobom, elektróda horí voľne – zabraňuje sa prílepeniu.

Všetky funkcie zvárania sú uvedené na stránke: www.fronius.com/Fortis



Fortis Duo

Jeden systém – rôzne aplikácie

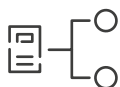
Možnosť Fortis Duo kombinuje kompaktnú zväračku od 320 do 500 A s prídavným externým podávačom drôtu. Vyžaduje sa aj aktivácia softvéru.



Vaše výhody



Maximálna flexibilita pre často sa meniace aplikácie alebo priemery drôtov



Spracovanie dvoch rôznych materiálov



Rýchlejšie zmeny procesov (prepínanie tlačidlom zväracieho horáka)



Menšie priestorové požiadavky (riešenie 2 v 1) a výhodnejšie obstarávacie náklady



Ideálne pre malé a stredné podniky s častou zmenou zväracích úloh

Zváracie balíky Welding Package

Fortis možno vybaviť našimi softvérovými balíkmi, takzvanými zváracími balíkmi Welding Package, ktoré možno plne upraviť podľa vašich potrieb. Zváracie balíky Welding Package spájajú hlboké odborné znalosti v oblasti zvárania a robia z vášho zariadenia dokonalý nástroj pre vaše individuálne zváracie projekty. V závislosti od aplikácie si môžete vybrať jeden alebo oba balíky, či už štandardný alebo pulzný. Naše zváracie balíky Welding Package a softvérové riešenia je možné kedykoľvek dodatočne vybaviť.



Vhodné riešenie pre každú aplikáciu

Standard

Či už ide o zváranie koreňovej vrstvy, tenkých plechov alebo hrubších plechov – so štandardným balíkom Fortis možno spoľahlivo a efektívne zvárať všetky bežné materiály v celom rozsahu výkonu.

Pulse

Balík Fortis Pulse využíva pulzný elektrický oblúk na čisté a efektívne zváranie. Minimalizuje tvorbu rozstrekov a umožňuje flexibilné použitie s tenkými až hrubými plechmi.

Doplnkové príslušenstvo

- Duo: pre Fortis 320, 400 a 500 Kompakt
- Joby: Pre všetky výkonnostné triedy Fortis
- Dokumentácia: Pre všetky výkonnostné triedy Fortis
- Trial: dostupné pre všetky zariadenia Fortis z výroby pre 10 h trvania výpalu elektrickým oblúkom
- Kombinácia Pulse/Standard:
Ideálne pre zváranie zdola nahor – kombinácia oboch procesov. To umožňuje až o 40 % vyššiu rýchlosť zvárania – bez akýchkoľvek kmitavých pohybov.

Maximálna konektivita

Naše zariadenia Fortis
podporujú najčastejšie používané
komunikačné štandardy.

Správa údajov



WeldCube Navigator

Softvér WeldCube Navigator pomáha štandardizovať výrobné procesy, eliminovať chyby, a tým zvyšovať kvalitu výroby. Zvárači sú vizuálne sprevádzaní pri jobe počas práce priamo na pracovisku a preddefinované parametre sa nastavujú automaticky. V prípade chyby hlásenia alarmu alebo uzamknutie zváracieho systému eliminujú nepodarky a dodatočné opracovanie.



WeldCube Air

WeldCube Air je cloudové softvérové riešenie pre podniky všetkých veľkostí. Používatelia majú nielen možnosť vykonávať správu svojich zväraciek pripojených cez internet, ale získavajú aj prehľad o WPS, kvalifikácii a najdôležitejších parametroch zvarovania. Vďaka tomu je WeldCube Air dokonalým spoločníkom na začatie digitalizácie vašej zvaracej výroby.



WeldCube Premium

WeldCube Premium pomáha pri zabezpečovaní a preukazovaní stabilných výrobných procesov. Správa skupiny zváracích zariadení zjednodušuje efektívnu správu množstva zváracích systémov a monitorovanie zváracích parametrov. Dokumentácia konštrukčných dielov a funkcie analýzy zvyšujú efektívnosť a kvalitu zvarovania. Riešenie pre priemyselnú zvaračskú výrobu.



Bluetooth

Na bezkáblové prepojenie diaľkového ovládania a zváracích kukiel s technológiou Bluetooth



WLAN

Pre všetky funkcie siete – aktualizácie a využívanie funkcie inteligentného správcu bez technológie Ethernet (dokumentácia údajov)



NFC (voliteľné)

Na správu používateľov – alebo na jednoduché uzamknutie a odomknutie zváracieho systému pomocou karty alebo štítku RFID

Ďalšie riešenia na stránke:
www.fronius.com/weldcube



Príslušenstvo

Zvárací horák pre všetky výkonnostné triedy

Ľahké, všestranné, ergonomické

Mimoriadne ľahká generácia viac ako 60 variantov zvaracích horákov s jednoduchým používaním, ktoré sú k dispozícii v rôznych verziách: s chladiacim plynom alebo vodou, so štandardnou obsluhou alebo ovládaním Up/Down s LED a v rôznych dĺžkach – 3,5 m, 4,5 m a 6 m.



Ručný zvarací horák

Chladené plynom	Výkon/zatažovateľ	Výkon/zatažovateľ
MTG 270s	270 A/40 % CO ₂ 200 A/40 % zmiešaný plyn	170 A/100 % CO ₂ 140 A/100 % zmiešaný plyn
MTG 320s	320 A/40 % CO ₂ 260 A/40 % zmiešaný plyn	210 A/100 % CO ₂ 170 A/100 % zmiešaný plyn
MTG 400s	400 A/40 % CO ₂ 320 A/40 % zmiešaný plyn	260 A/100 % CO ₂ 210 A/100 % zmiešaný plyn
MTG 500s	500 A/35 % CO ₂ 420 A/35 % zmiešaný plyn	300 A/100 % CO ₂ 260 A/100 % zmiešaný plyn

Chladené vodou	Výkon/zatažovateľ
MTW 320s	320 A/100 % CO ₂ a zmiešaný plyn
MTW 400s	400 A/100 % CO ₂ a zmiešaný plyn
MTW 500s	500 A/100 % CO ₂ a zmiešaný plyn

Pojazdové vozíky



TU Move 4 Pro

- Ergonomická manipulácia pri delených systémoch vďaka nízko položenému držiaku (vhodné aj pre dve plynové fľaše)
- Integrované zavesenie pre žeriav a uchytenie pre vysokozdvížny vozík, voliteľný držiak hadicového vedenia a uchytenie Human



TU Move 4 Standard

Nízko položený držiak plynovej fľaše, zavesenie pre žeriav a uchytenie pre vysokozdvížny vozík pre modely Fortis Kompakt



TU Move 4 Basic

Jednoduchý a priestorovo úsporný variant pre všetky kompaktné modely Fortis



Diaľkové ovládanie

Diaľkové ovládanie na spustenie zvaracieho procesu a nastavenie najdôležitejších zvaracích parametrov



Viac informácií o zvaracích horákoch MIG/MAG nájdete na:
www.fronius.com/mig-mag-torches





Minimalizácia chýb pri zváraní

Prehľadné používateľské rozhranie a najmä sprievodca zväracími parametrami pomáhajú zväračovi počas celého zväracieho procesu.

Tým sa minimalizujú chyby a zlepšuje sa kvalita zvárania – znižuje sa počet nepodarkov.

Technické údaje Fortis 270 a 320

	Fortis 270 C /G	Fortis 270 C/G/XT	Fortis 320 C/G	Fortis 320 C/G/XT	Fortis 320 C/GW	Fortis 320 C/GW/XT	Fortis 320/GW	Fortis 320 /GW/XT
Hmotnosť	36 kg (79.3 lb)	36,2 kg (79.8 lb)	36 kg (79.3 lb)	36,2 kg (79.8 lb)	42,5 kg (93.7 lb)	43,5 kg (95.9 lb)	40,1 kg (88.4 lb)	41,1 kg (90,6 lb)
Rozmery d x š x v	681 x 367 x 555 mm (26.8 x 14.4 x 21.9 in)				681 x 367 x 783 mm (26.8 x 14.4 x 30.8 in)			
Sieťová frekvencia	50/60 Hz							
Sieťové napätie	3 x 400 V	3 x 200 – 600 V 1 x 208 – 240 V	3 x 400 V	3 x 200 – 600 V 1 x 208 – 240 V	3 x 400 V	3 x 200 – 600 V 1 x 208 – 240 V	3 x 400 V	3 x 200 – 600 V 1 x 208 – 240 V
Tolerancia sieťového napätia	±10 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %
Zaťažovateľ 40 % [10 min/40 °C]	270 A		320 A					
Zaťažovateľ 60 % [10 min/40 °C]	250 A		260 A					
Zaťažovateľ 100 % [10 min/40 °C]	210 A		240 A					
Rozsah zváracieho prúdu	MIG/MAG 3 – 270 A TIG 3 – 270 A MMA 10 – 270 A Multiprocess Standard			MIG/MAG 3 – 320 A TIG 3 – 320 A MMA 10 – 320 A Multiprocess Standard		MIG/MAG 3 – 320 A bez multiprocessu		
Napätie chodu naprázdno	max. 107 V							
Rozsah pracovného napätia	MIG/MAG 14,2 – 27,5 V TIG 10,1 – 20,8 V MMA 20,4 – 30,8 V Multiprocess Standard			MIG/MAG 14,2 – 30,0 V TIG 10,1 – 22,8 V MMA 20,4 – 32,8 V Multiprocess Standard		MIG/MAG 14,2 – 30,0 V bez multiprocessu		
Rýchlosť podávania drôtu	1 – 25 m/min/40 – 980 ipm						—	
Podávač drôtu	4-kladkový pohon							
Priemer drôtu	0,6 – 1,6 mm/0.023 – 0.06 in							
Stupeň krytia	IP 23							
Kontrolný znak	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA



Recyklácia namiesto likvidácie

Vďaka novej koncepcii telesa bola značná časť plastových komponentov nahradená recyklovateľným hliníkom. Vďaka tomu zvyšujeme podiel recyklovateľného materiálu na 53 %. Veľká časť komponentov je preto recyklovateľná a pomáha šetriť zdroje.



Oprava namiesto vyhadzovania

Vďaka ľahkej dostupnosti komponentov, najmä sieťového kábla a pripojovacieho panela, sa opravy dajú vykonávať rýchlo a jednoducho, čo minimalizuje prestoje. Vysoký podiel vymeniteľných konštrukčných dielov umožňuje aj dlhodobé používanie zariadení.



Úspora prúdu s variantom XT

Pre tých, ktorí chcú ušetriť ešte viac prúdu, je ideálnym spoločníkom variant Fortis XT.

Vyznačuje sa vyšším účinníkom, vďaka čomu je o 16 % energeticky účinnejší ako bežné varianty.

Technické údaje Fortis 400 a 500

	Fortis 400 C /GW	Fortis 400 C /GW/XT	Fortis 400 /GW	Fortis 400/ GW/XT	Fortis 500 C/GW	Fortis 500 C/GW/XT	Fortis 500/ GW	Fortis 500/ GW/XT
Hmotnosť	42,5 kg (93.7 lb)	43,5 kg (95.9 lb)	40,1 kg (88.4 lb)	41,1 kg (91.3 lb)	42,5 kg (93.7 lb)	43,5 kg (95.9 lb)	40,1 kg (88.4 lb)	41,1 kg (91.3 lb)
Rozmery d x š x v	681 x 367 x 783 mm (26.8 x 14.4 x 30.8 in)							
Sieťová frekvencia	50/60 Hz							
Sieťové napätie	3 x 400 V	3 x 200 – 600 V 1 x 208 – 240 V	3 x 400 V	3 x 200 – 600 V 1 x 208 – 240 V	3 x 400 V	3 x 200 – 600 V 1 x 208 – 240 V	3 x 400 V	3 x 200 – 600 V 1 x 208 – 240 V
Tolerancia sieťového napätia	±10 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %	-10/+6 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %
Zaťažovateľ 40 % [10 min/40 °C]	400 A				500 A			
Zaťažovateľ 60 % [10 min/40 °C]	360 A				430 A			
Zaťažovateľ 100 % [10 min/40 °C]	320 A				360 A			
Rozsah zväracieho prúdu	MIG/MAG 3 – 400 A TIG 3 – 400 A MMA 10 – 400 A voliteľne s multiprocesom		MIG/MAG 3 – 400 A bez multiprocesu		MIG/MAG 3 – 500 A TIG 3 – 500 A MMA 10 – 500 A voliteľne s multiprocesom		MIG/MAG 3 – 500 A bez multiprocesu	
Napätie chodu naprázdno	max. 107 V							
Rozsah pracovného napätia	MIG/MAG 14,2 – 34,0 V TIG 10,1 – 26,0 V MMA 20,4 – 36,0 V voliteľne s multiprocesom		MIG/MAG 14,2 – 34,0 V bez multiprocesu		MIG/MAG 14,2 – 39,0 V TIG 10,1 – 22,8 V MMA 20,4 – 40,0 V voliteľne s multiprocesom		MIG/MAG 14,2 – 39,0 V bez multiprocesu	
Rýchlosť podávania drôtu	1 – 25 m/min/40 – 980 ipm		–		1 – 25 m/min/40 – 980 ipm		–	
Podávač drôtu	4-kladkový pohon				4-kladkový pohon			
Priemer drôtu	0,8 – 1,6 mm/0.03 – 0.06 in				0,8 – 1,6 mm/0.03 – 0.06 in			
Stupeň krytia	IP 23							
Kontrolný znak	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA

Všetky technické údaje na stránke
www.fronius.com/Fortis



Prehľad funkcií Fortis

	Charakteristiky	Fortis 270 C/G	Fortis 320 C/G	Fortis 320 C/GW	Fortis 320/GW	Fortis 400 C/GW	Fortis 400/GW	Fortis 500 C/GW	Fortis 500/GW
Konštrukcia systému	Kompakt	✓	✓	✓	–	✓	–	✓	–
	Externý podávač drôtu	–	–	–	✓	–	✓	–	✓
	Chladenie plynom	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Chladenie vodou	–	–	voliteľné					
Varianty sieťového napätia	400 V	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	XT 200 – 600V	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	600 V	–	–	–	–	–	✓	–	✓
Jednofázový režim prevádzky (len pre varianty XT)	do 240 A	✓	–	–	–	–	–	–	–
	do 270 A	–	✓	✓	✓	–	–	–	–
	do 320 A	–	–	–	–	✓	✓	✓	✓
Vhodný pre generátory	len s variantom XT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocess	TIG	✓	✓	✓	–	voliteľné	–	voliteľné	–
	MMA	✓	✓	✓	–	voliteľné	–	voliteľné	–
	CEL (variant XT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Konektivita	Bluetooth	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	WLAN	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	NFC	voliteľné							
	Ethernet	voliteľné							
Správa údajov	WeldCube Air WeldCube Premium	voliteľné							
	WeldCube Navigator	voliteľné							
	SmartManager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Doplnkové príslušenstvo	Duo	–	–	✓	–	✓	–	✓	–
	Káblové diaľkové ovládanie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Bezdrôtové diaľkové ovládanie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Toolbox	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Organizátor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Snímač prietoku	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Držiak zvaracieho horáka	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	AI IO	✓	✓	✓	✓*	✓**	✓*	✓**	✓*

* Potrebné doplnkové príslušenstvo TMC **Potrebné doplnkové príslušenstvo TMC alebo MP

Fronius Slovensko s.r.o.
Belgická ulica 9976/1A
917 01 Trnava
Slovensko
T +421 33 59 07 511
F +421 33 59 07 599
sales.trnava@fronius.com
www.fronius.sk

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com

Text a zobrazenia zodpovedajú technickému stavu pri zadaní do tlače. Zmeny sú vyhradené.
Všetky údaje sú napriek dôslednému spracovaniu bez záruky. Ručenie je vylúčené. Autorské právo © 2025 Fronius™. Všetky práva vyhradené.