

MASTERTIG

Ďaleko od štandardu





MASTERTIG

Ďaleko od štandardu

MasterTig, nový majster v AC a TIG zvaraní, definuje nový štandard pre kvalitu zvaru, úžitkové vlastnosti a efektívnosť.

Rad zvaracích zdrojov MasterTig je navrhnutý pre profesionálnych užívateľov a je zložený z 230 A, 300 A, 400 A* a 500 A* výkonových modelov, ktoré sa vyznačujú kompaktnou veľkosťou a vynikajúcim pomerom váhy a výkonu.

Modulárna konštrukcia umožňuje zostaviť takú zvaraciu zostavu, ktorá bude najviac vyhovovať vašim požiadavkám a charakteru práce, pričom sú k dispozícii alternatívne ovládacie panely, bezdrôtové diaľkové ovládania a transportné vozíky.

Štýlový, praktický a odolný MasterTig nie je citlivý na nárazy a ľahko zvládne aj každodenné nasadenie v náročných podmienkach. Zariadenie MasterTig sa vyznačuje nízkou hmotnosťou a kompaktnými rozmermi. Telo zvaracieho zdroja je vyrobené z odolného plastu tvarovaného vstrekom. Vnútro je dodatočne zosilnené špeciálnymi nárazovými mostíkmi, vďaka čomu je spoľahlivým partnerom v dielni aj v teréne.

*) Modely, ktoré budú uvedené na trh v roku 2020.

HLAVNÉ VÝHODY

60%

O 60% RÝCHLEJŠIE NASTAVENIE

Systém WeldAssist vás navedie na optimálne nastavenie zväracieho zdroja. Jednoducho zadajte zariadeniu čo budete zvärať, a systém automaticky nastaví správne parametre pre optimálne a efektívne zväranie.

30%

O 30% VYŠŠIA RÝCHLOSŤ ZVÁRANIA

Funkcia dvojitého pulzu - Double Pulse urýchľuje zväranie jednosmerným prúdom a znižuje tepelný príkon do zvaru až o 20%. Rýchlejšie zväranie a menšia deformácia materiálov.

20%

O 20% TICHŠIE ZVÁRANIE

MasterTig generuje výrazne menší hluk v porovnaní s ACDC TIG zväracími od iných popredných výrobcov, takže sa môžete v klude sústrediť na kvalitu.



Excelentná ergonómia a

PERSONALIZÁCIA

Nahrajte do zariadenia logo vašej spoločnosti alebo obľúbenú fotografiu a prispôbte si šetrič obrazovky na vašom MasterTig-u.



MODULÁRNY DIZAJN

Vyberte si z niekoľkých výkonových modelov zváracích zdrojov MasterTig, dvoch typov ovládacích panelov, viacerých typov diaľkových ovládaní, horákov a transportných vozíkov, a zabezpečte si optimálne prispôsobenie vašim požiadavkám.



ODOLNÁ KONŠTRUKCIA

MasterTig je navrhnutý a vyrobený zo silných a odolných recyklovateľných plastov. Vo vnútri sa nachádzajú špeciálne nárazové mostíky, ktoré pohlcujú energiu pri náraze, čím chránia citlivé elektronické komponenty pred poškodením.



BEZPEČNÉ NALOŽENIE FĽAŠE S OCHRANNÝM PLYNOM

Transportné vozíky pre MasterTig umožňujú naloženie fľaš s ochranným plynom priamo z podlahy, čo eliminuje potrebu zdvíhania ťažkých bremien. Vozík P45MT je vybavený inovatívnou sklopnou platňou, ktorá zaručuje bezpečné naloženie fľaše.

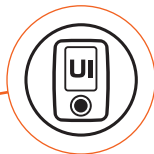


komfortná obsluha



MIESTO PRE USCHOVANIE ČASTÍ HORÁKA

Odkladací priestor v rukoväti zariadenia pre rýchly a praktický prístup k používaným spotrebným častiam TIG horákov.



OVLÁDACIE PANELE

Vyberte si tradičný tlačidlový ovládací panel alebo panel s plnofarebným 7" TFT displejom, ktorý umožňuje rýchle a presné nastavenie zväracích parametrov. TFT displej je chránený 3 mm hrubým krytom, vďaka ktorému je chránený pred nárazmi a poškrabávaním.



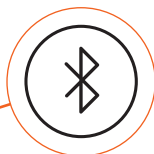
WELD ASSIST

Nastavujte váš zvärací zdroj rýchlo a jednoducho s pomocníkom WeldAssist. Postupujte krok za krokom podľa pokynov na obrazovke – zvolte zvärací materiál, hrúbku, typ spoja a polohu zvärania. Funkcia WeldAssist nastaví optimálne parametre a navedie každého zvärača k dosiahnutiu kvalitného a produktívneho zvärania. WeldAssist taktiež zobrazí odporúčania týkajúce sa priemeru volfrámovej elektródy, prídavného materiálu, prietoku plynu, úpravy zvarových plôch a rýchlosti zvärania. Je ideálnym pomocníkom aj pri vytváraní pWPS.



AUTOMATICKÉ CHLADENIE

Dynamické chladenie plynom alebo vodou zaisťuje optimálnu prevádzkovú teplotu zariadenia a efektívnu prevádzku. Ventilátory chladenia zväracieho zdroja sú regulované v závislosti na aktuálne nastavenom zväracom výkone a trvaní zvärania. Motor chladiaceho systému sa zapína na dobu 15 sekúnd až 4 minúty, aby sa znížila spotreba elektrickej energie a hlučnosť zariadenia.



BLUETOOTH

Kúzlo bezdrôtového diaľkového ovládania. Vďaka bezdrôtovému diaľkovému ovládaniu využívajúcej technológiu Bluetooth eliminujete opravy káblov diaľkového ovládania a zvýšite bezpečnosť na pracovisku. Môžete si vybrať medzi manuálnymi a nožnými modulmi a v závislosti od charakteru pracoviska môžete bezdrôtovo ovládať výkon zo vzdialenosti 15 až 100 m.

15 to 100 m



WELDING
93A 2.2V
(93A

Vylepšené zváranie



DVOJITÝ PULZ

Funkcia dvojitého pulzu využíva striedanie pulzných cyklov, čo zvyšuje rýchlosť zvárania o 30% a zároveň znižuje množstvo vneseného tepla až o 20%. Funkcia dvojitého impulzu prináša zníženie deformácií základného materiálu a nákladov na zváranie. Je ideálna pre manuálne zváranie jednosmerným prúdom ako aj pre mechanizované aplikácie, a zaručuje dokonalý vzhľad zvaru.



iTEC

iTEC je moderná technológia, ktorá zaručuje spoľahlivé zapálenie oblúka. Využitie nachádza napríklad v prípade použitia dlhých zváracích horákov pri práci v teréne, alebo pri precíznom zváraní tenkých materiálov a pri aplikáciách zvárania nízkymi prúdmi, nakoľko umožňuje regulovať energiu pri zapálení zváracieho oblúka.



PAMÄŤOVÉ KANÁLY

Ovládací panel MTP35X s plnofarebným TFT displejom ponúka 99 pamäťových kanálov pre každý zvárací proces na uloženie zváracích parametrov alebo hodnôt WPS. V prípade potreby možno pamäťové kanály kopírovať, vymazať a aktualizovať. Je to rýchle a jednoduché.



ČASOVAČ DOBY ZVÁRANIA

Časovače sú ideálnym riešením pre meranie celkového odzváraného času zariadenia, ako aj na meranie jednotlivých zváracích cyklov a tvorbu záznamov o zváraní. Ich nulovanie je jednoduché a rýchle, čo vám umožňuje zaznamenávať a porovnávať časy zvárania pri rôznych úlohách.



MICROTACK

MicroTack je funkcia rýchleho a presného stehovania jednosmerným aj striedavým prúdom. Je ideálna pre opakované stehovanie tenkých materiálov, kde kladie veľký dôraz na uniformnosť a kontrolu vzhľadu spoja. Funkciu MicroTack možno nastaviť v rozsahu 1 až 5 opakovaní pulzných cyklov alebo môže pracovať v nepretržitom režime. Zvárací prúd sa nastavuje nezávisle a trvanie zváracieho cyklu môže byť nastavené v rozsahu od 1 až 200 ms. Presné stehovanie s minimálnym tepelným príkonom – jednoducho perfektné riešenie!



OPTIMA AC

Optima AC je modifikovaný AC TIG zvárací prúd, ktorý kombinuje to najlepšie z tradičných sínusových a obdĺžnikových priebehov prúdu, pričom pridáva ešte trochu mágie pre dosiahnutie optimálneho AC zvárania. V závislosti od aplikácie si môžete zvoliť sínusový, obdĺžnikový alebo optimalizovaný priebeh - Optima AC.



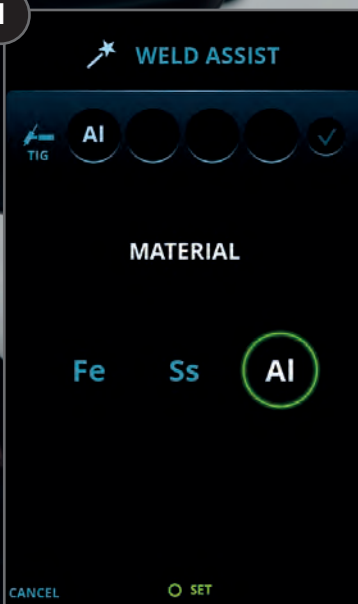
AUTOMATICKÝ PULZ

Jednoduché a pohodlné - jedinou hodnotou, ktorú je potrebné nastaviť, je samotný zvárací prúd. Funkcia automatického pulzu je ideálna pre zváranie jednosmerným prúdom.

WELD ASSIST

Postupujte krok za krokom podľa pokynov na obrazovke – zvolíte zváraný materiál, hrúbku, typ spoja a polohu zvárania. Funkcia WeldAssist nastaví optimálne parametre a navedie každého zvárača k dosiahnutiu kvalitného a produktívneho zvárania.

1



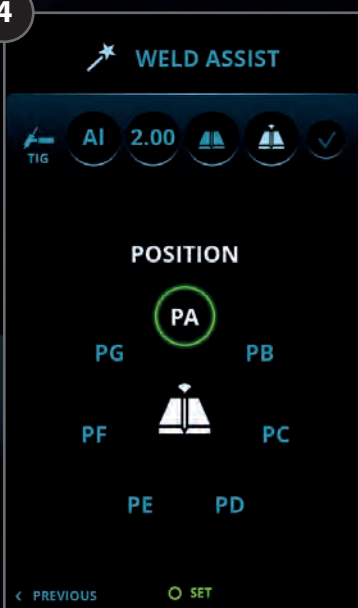
2



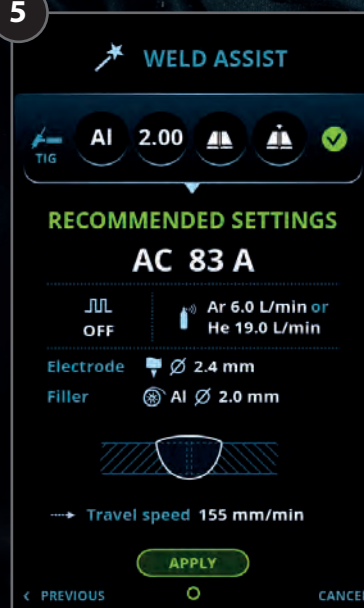
3



4



5



PREHLADNÉ, PRESNÉ A JEDNODUCHÉ

Môžete si vybrať z tradičných ovládacích panelov s membránovými tlačidlami, alebo riadiacim systémom s plnofarebným 7-palcovým TFT displejom, ktorý ponúka funkciu zväčšujúceho asistenta – WeldAssist pre jednoduché, rýchle a presné nastavenie parametrov.



MTP23X



MTP33X



MTP35X

PERSONALIZÁCIA

Nahrajte si logo vašej spoločnosti alebo obľúbenú fotografiu ako šetrič obrazovky na paneli MTP35X.



BEZPEČNÉ NALOŽENIE FĽAŠE

Transportný vozík P45 je vybavený inovatívnou sklopnou platňou, ktorá zaručuje bezpečné naloženie fľaše s ochranným plynom.



HORÁKY FLEXLITE

Zväčšujúce horáky Flexlite TX sú vybavené odolnými, flexibilnými, tvarovanými rukoväťami pre väčšie pohodlie a menšiu únavu zväčšujúcich. Silikónová guma poskytuje bezpečné uchopenie a inovatívny dizajn znižuje namáhanie zápästia, čo umožňuje sústrediť sa na dokonalý zvar.

Horáky TIG FlexLite TX sú kompatibilné so zväčšujúcimi zdrojmi MasterTig chladenými plynom alebo vodou a sú k dispozícii v širokej škále prevedení, výkonového zaťaženia a dĺžok.



Kompaktné prevedenia hláv zväčšujúcich horákov zahŕňa štandardné, flexibilné a otočné modely v tvare písmena S, vyznačujúce sa vynikajúcim chladiacim výkonom a umožňujúce ľahký prístup k ťažko dostupným spojov.

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

		MASTERTIG 235ACDC GM	MASTERTIG 235ACDC GM (VRD zapnuté)
Sieťové napájacie napätie	1~ 50/60 Hz	110 / 220 ... 240 V	110 / 240 V
Istenie		16 A	15 A
Napätie na prázdno (priemerné)	MMA	50 V	23 V (zapnuté VRD)
Menovitý max. výstup pri 40 °C (240 V)	40 % TIG	230 A / 19.2 V	230 A / 19.2 V
Menovitý max. výstup pri 40 °C (110 V)	40 % TIG	130 A / 15.2 V	130 A / 15.2 V
Výkonový rozsah (240 V)	TIG	10 A / 1 V...230 A / 31 V	10 A / 1 V...230 A / 31 V
Výkonový rozsah (110 V)	TIG	10 A / 1 V...130 A / 24 V	10 A / 1 V...130 A / 24 V
Rozsah pracovnej teploty		-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC trieda		A	A
Krytie		IP23S	IP23S
Vonkajšie rozmery	DxŠxV	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Hmotnosť bez príslušenstva		19.1 kg	19.1 kg
Doporučený výkon generátora (min)	S _{gen}	8 kVA	8 kVA
Priemer obalovanej elektródy	∅ mm	1.6...5.0 mm	1.6...5.0 mm
Normy		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006

		MASTERTIG 325DC	MASTERTIG 325DC G	MASTERTIG 325DC GM
Sieťové napájacie napätie	3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V	380 ... 460 V	220 ... 460 V AC
Istenie		16 A	16 A	20 A
Napätie na prázdno (priemerné)	MMA	50 V	50 V	50 V
Menovitý max. výstup pri 40 °C	40 % TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Výkonový rozsah	TIG	10 A / 1 V...300 A / 38 V	10 A / 1 V...300 A / 38 V	10 A / 1 V...300 A / 27 V (@ 220 V)
Rozsah pracovnej teploty		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC trieda		A	A	A
Krytie		IP23S	IP23S	IP23S
Vonkajšie rozmery	DxŠxV	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Hmotnosť bez príslušenstva		21.0 kg	21.5 kg	21.5 kg
Doporučený výkon generátora (min)	S _{gen}	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Priemer obalovanej elektródy	∅ mm	1.6...6.0 mm	1.6...6.0 mm	1.6...6.0 mm
Normy		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *

* Vzťahuje sa len na modely zdrojov, v ktorých je zablokovávaná možnosť vypnúť systém redukcie napätia na prázdno (VRD).

		MASTERTIG 335ACDC	MASTERTIG 335ACDC G	MASTERTIG 335ACDC GM
Sieťové napájacie napätie	3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V AC	380 ... 460 V AC	220...460 V AC
Istenie		16 A	16 A	20 A
Napätie na prázdno (priemerné)	MMA	50 V	50 V	50 V
Menovitý max. výstup pri 40 °C	40 % TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Výkonový rozsah	TIG	10 A / 1 V...300 A / 38 V	10 A / 1 V...300 A / 38 V	10 A / 1 V...300 A / 27 V (@ 220 V)
Rozsah pracovnej teploty		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC trieda		A	A	A
Krytie		IP23S	IP23S	IP23S
Vonkajšie rozmery	DxŠxV	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Hmotnosť bez príslušenstva	kg	22.0 kg	22.5 kg	22.5 kg
Doporučený výkon generátora (min)	S _{gen}	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Priemer obalovanej elektródy	∅ mm	1.6...6.0 mm	1.6...6.0 mm	1.6...6.0 mm
Normy		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *

* Vzťahuje sa len na modely zdrojov, v ktorých je zablokovávaná možnosť vypnúť systém redukcie napätia na prázdno (VRD).

MASTERTIG COOLER M	
Doporučená chladiaca zmes	MPG 4456 (Kemppi chladiaca kvapalina)
Objem nádrže	3.0 l
Rozsah pracovnej teploty *	-20...+40 °C
Hmotnosť bez príslušenstva	12.5 kg

* S doporučeným chladiacim médium.

FLEXLITE TIG TORCHES		TX 135GF	TX 165GF	TX 165GS	TX 165G	TX 225G	TX 225GS	TX 255WS	TX 305WF	TX 355W
Typ chladenia		Plyn	Plyn	Plyn	Plyn	Plyn	Plyn	Voda	Voda	Voda
Typ pripojenia	Prúd-plyn	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4
Zaťažovateľ @ 40 % (Argón)	A	130	160	160	160	220	220	250	300	350
Zaťažovateľ @ 100 % (Argón)	A	-	-	-	-	-	-	200	200	250
Dialkové ovládanie		Voliteľné	Voliteľné	Voliteľné	Voliteľné	Voliteľné	Voliteľné	Voliteľné	Voliteľné	Voliteľné
Typ krku		Flexibilný	Flexibilný	Otočný	70° uhol	70° uhol	Otočný	Otočný	Flexibilný	70° uhol

Toto zariadenie vyhovuje norme IEC 60974-7.

OBJEDNÁVACIE ČÍSLA

Položka	Popis	Objednávacie číslo
MasterTig 235ACDC GM	Zvárači zdroj: 230 A AC/DC, použitie s generátorom a multi-napäťový	MT235ACDCGM
	Zvárači zdroj: 230A AC/DC, použitie s generátorom, multi-napäťový, VRD	MT235ACDCGMAU
MasterTig 325DC	Power source: 300 A DC	MT325DC
MasterTig 325DC G	Zvárači zdroj: 300 A DC, použitie s generátorom	MT325DCG
	Zvárači zdroj: 300 A DC, použitie s generátorom, VRD	MT325DCGAU
MasterTig 325DC GM	Zvárači zdroj: 300 A DC, generator and multi-voltage use	MT325DCGM
MasterTig 335ACDC	Zvárači zdroj: 300 A AC/DC	MT335ACDC
MasterTig 335ACDC G	Zvárači zdroj: 300 A AC/DC, použitie s generátorom	MT335ACDCG
	Zvárači zdroj: 300 A AC/DC, použitie s generátorom, VRD	MT335ACDCGAU
MasterTig 335ACDC GM	Zvárači zdroj: 300 A AC/DC, použitie s generátorom a multi-napäťový	MT335ACDCGM
MasterTig Cooler M	Chladiaca jednotka, multi-napäťová	MTC1KWM
MTP23X	Ovládací panel: membránový panel, DC	MTP23X
MTP33X	Ovládací panel: membránový panel, AC/DC	MTP33X
MTP35X	Ovládací panel: 7" TFT panel, DC, AC/DC	MTP35X
HR43	Káblové diaľkové ovládanie *	HR43
HR45	Bezkáblové diaľkové ovládanie *	HR45
FR43	Pedál, káblové prepojenie	FR43
FR45	Pedál, bezkáblový	FR45
P43MT	Transportný vozík, 4 kolesový	P43MT
T25MT	Transportný vozík 2 kolesový	T25MT
P45MT	Transportný vozík, 4 kolesový	P45MT

* Dostupné od januára 2020.





Naskenujte tento QR kód a stiahnite si aplikáciu Kemppi Discovery. Vytvára realistickú simuláciu systému MasterTig umiestneného vo vašom pracovnom prostredí pomocou technológie rozšírenej reality (AR).

Kemppi je priekopníkom v oblasti zvárania. Našou vášňou je vytváranie riešení, ktoré pomáhajú klientom dosiahnuť úspech na trhu. Kemppi so sídlom v Lahti, Fínsko, zamestnáva v 17 krajinách viac ako 800 špecialistov z oblasti zvárania a generuje tržby nad 150 miliónov Eur. Ponúkame inteligentné zariadenia, softvér na riadenie zvárania a odborné služby. Máme riešenia pre náročné priemyselné aplikácie, ako aj zostavy pripravené pre štandardné zvaracie aplikácie. Miestna odborná podpora je k dispozícii prostredníctvom našej globálnej siete partnerov, ktorá pokrýva viac ako 60 krajín.

www.kemppi.com



VAW WELDING, s.r.o. - oficiálny distribútor KEMPPPI
Hlavná 3 • 038 52 Sučany • Slovenská republika
Telefón: +421 43 400 34 30 • E-mail: welding@vaw.sk • Web: www.kemppi.sk